



VISITE DE L'USINE SOCLA à Virey-le-Grand (71) Mardi 17 Mai 2022



andré sudrie
relations presse

Retrouvez cette information et les visuels
sur www.andresudrie.com et les réseaux sociaux :



63 rue Rambuteau 75004 Paris
Tél : 01 42 78 22 22 • Fax : 01 42 78 57 20
Web : www.andresudrie.com

Présentation du site de production

Créée en 1951 par la famille Trémeau Jambon à Chalon-sur-Saône, l'unité de production SOCLA est implantée aujourd'hui à Virey-le-Grand, au cœur de la région Bourgogne Franche Comté, sur un site d'une surface de 20.600 m².



Filiale du groupe WATTS Water Technologies Inc. depuis 2011, l'entreprise, dont le nom signifie SOciété des CLApets, a développé son savoir-faire au fur et à mesure de différentes acquisitions pour devenir la marque leader dans les domaines de l'eau et du contrôle des fluides en mouvement. Son expertise s'articule autour de 4 thématiques principales :

- la **protection des réseaux d'eau potable au travers d'une large gamme de clapets anti-pollution** avec dispositifs de contrôle d'étanchéité et de vidange de l'installation, mais surtout de **disconnecteurs hydrauliques** à la pointe de la technologie, dont l'un des modèles s'est imposé comme une référence sur le marché (BA2860). Des solutions pour lesquelles Socla associe un service dédié, le CRAN ou encore l'application Digisco™, afin de répondre aux exigences de la réglementation qui impose l'entretien annuel obligatoire des disconnecteurs.
- le **non-retour grâce à une offre complète de clapets** allant de 15 à 800 mm, d'une fiabilité à toute épreuve et proposant différentes technologies (16 systèmes d'obturation intérieurs) pour s'adapter aux contraintes liées à chaque installation (pression, étanchéité, perte de charge, type de fluide...),
- la **régulation au travers d'une large gamme de vannes de régulation automatiques, de réducteurs de pression**, ventouses, dispositifs anti-bélier destinés à contrôler ou réguler la pression, niveau de l'eau et de l'air dans les réseaux de distribution d'eau potable,
- l'**obturation grâce à la richesse d'une offre de vannes papillon proposées en standard et sur-mesure**, les seules sur le marché à disposer d'un papillon flottant sur un axe traversant, garantie d'étanchéité et de maintenance facilitées. Elles équipent les réseaux afin de réguler ou d'interrompre le débit qu'il s'agisse d'eaux ou de fluides industriels.



Autant de produits phares qui bénéficient d'agrément reconnus (NF, ACS, Bureau Veritas, WRAS, Kiwa, VA, Uni, Belgaqua) et d'une garantie de 5 ans.

D'une capacité de production de plus de 9,5 millions de produits, le site de Virey-le-Grand dispose d'un laboratoire d'analyse à la pointe de la technologie, d'une surface de 620 m². Equipé d'une piscine d'une capacité de 340 m³, il permet à l'entreprise de réaliser une multitude de tests tels que des essais d'endurance ou encore de résistance au brouillard salin pour mesurer la durabilité de ses solutions à la corrosion. Fonctionnant en circuit fermé, le débit maximum de ces installations est de 3400 m³/heure soit l'équivalent de 5,5 baignoires (170 litres) par seconde.



Par ailleurs, dans une véritable démarche d'amélioration continue, le site de production de Virey-le-Grand est certifié ISO 9001 (management de la qualité), 14001 (management environnemental) et 45001 (management de la santé et de la sécurité au travail).

Une politique soutenue d'investissements

Afin de moderniser son site de production et ce, dans une volonté d'augmenter l'engagement qualité et d'optimiser la sécurité des équipes sur le site, SOCLA a investi près de 900.000 € à raison de :

- 450.000 € pour automatiser la production des clapets incorporables afin de gagner en productivité sur certaines opérations (montage des joints, tests d'étanchéité, marquage) et d'améliorer le process en remplaçant l'utilisation des encres à solvant par des cartouches d'impression,



- 300.000 € pour l'usinage des vannes papillon de gros diamètre (supérieur à 400 mm) afin d'améliorer la sécurité des opérateurs, d'optimiser la flexibilité de la ligne de production et ainsi de gagner en réactivité pour répondre aux demandes des clients,
- 140.000 € pour maîtriser son empreinte carbone via la récupération de chaleur du compresseur situé dans le laboratoire d'analyse pour chauffer en autonomie différents locaux (service maintenance, laboratoire), mais aussi en remplaçant dans les bâtiments de grande surface les anciens éclairages par des lampes LED dimmables qui captent la lumière naturelle et s'ajustent en fonction. En plus d'offrir un meilleur confort visuel et de chauffer à ses collaborateurs, cette démarche environnementale a permis au site d'économiser 548.516 kWh par an.

La protection de l'environnement s'inscrivant au cœur de la stratégie de SOCLA, d'autres investissements sont d'ores et déjà à l'étude avec pour objectifs, d'ici 2023-2024, de :

- récupérer la chaleur des fours de l'activité poudrage pour chauffer une partie de l'usine,
- mettre en place des panneaux photovoltaïques sur les parkings et ainsi produire de l'énergie verte,
- tondre naturellement les espaces verts grâce à des ovins.

Un site en constante évolution qui participe au dynamisme de la région

Après une première campagne de recrutements initiée en 2021 qui lui a permis de passer de 180 à 204 collaborateurs, SOCLA propose actuellement une quinzaine de postes supplémentaires à pourvoir immédiatement en CDI afin d'accompagner son évolution.

En parallèle, plaçant l'inclusion au cœur de sa démarche RSE, le site de production de Virey-le-Grand accorde sa confiance à des travailleurs handicapés issus des Etablissements ou Services d'Aide par le Travail depuis bientôt 10 ans. Grâce à son partenariat avec l'ESAT Georges Fauconnet, une équipe d'une vingtaine de personnes en situation de handicap travaille au sein de l'usine pour assurer des opérations telles que le contrôle et le conditionnement de certaines solutions du fabricant (réducteurs de pression, robinets de purge, clapets), la soudure de composants sur des machines semi-automatiques ou encore le test de produits finis.



Un peu d'histoire

- 1951** Création de la société à Chalon sur Saône par la famille Trémeau Jambon
- 1973** Introduction du nom de SOCLA (SOciété des CLApets TJ)
- 1992** Rachat de la société par le Groupe Danfoss
- 1996** Acquisition de Oreg, ajout de la gamme des vannes papillon
- 2003** Acquisition de la société Desbordes, ajout de la gamme des réducteurs de pression
- 2006** Acquisition de la société BAR, actionneur pneumatique
- 2008** Acquisition de la société Valpes, actionneur électrique
- 2011** Rachat de la société par le groupe Watts



Quelques chiffres clés

- plus de 70 ans d'expérience
- plus de 77 pays utilisateurs des produits SOCLA
- plus de 25.000 références
- plus de 6 millions de vannes papillons en service
- plus de 8 millions de réducteurs de pression installés

Au sujet de Watts

Fondé en 1874 par Joseph Watts, Watts Water Technologies est une société globale qui inclut des marques comme Microflex, Valpes, Socla. Elle offre une gamme inégalée de solutions innovantes dans le domaine de l'eau, et plus particulièrement dans la protection et la sécurité des réseaux, le drainage, le chauffage et la climatisation, les besoins des collectivités territoriales.

Le siège européen, dont dépend le marché français, est basé à Amsterdam, Pays-Bas. Le chiffre d'affaires global Europe est d'environ 400 Millions d'euros. La société emploie environ 2000 personnes, réparties sur 20 sites, dont 5 en France.