



Sylvania Granit Gen2 L'armature industrielle LED qui allie haute performance et économie d'énergie

Malgré une législation exigeante (décret tertiaire, arrêt des tubes fluorescents au 1^{er} août 2023) et une augmentation de 26% du coût de l'énergie qui impactent les sites logistiques et industriels, un grand nombre d'entre eux sont encore équipés aujourd'hui de luminaires traditionnels très énergivores.

Disposant déjà d'une large gamme de solutions d'éclairage adaptées à ces applications, Sylvania, fidèle à sa démarche d'amélioration continue, a optimisé les caractéristiques techniques de son produit phare Granit. Le fabricant présente aujourd'hui Sylvania Granit Gen 2, une nouvelle génération d'armature industrielle qui allie les performances de la technologie LED à la connectivité de ses solutions de gestion d'éclairage intelligente. De quoi aider les exploitants de ce type de bâtiment à consommer moins tout en ayant un retour sur investissement très rapide !

CONTACT PRESSE

ANDRÉ SUDRIE RELATIONS PRESSE :

Géraldine Habar

Tél. : 06 63 57 86 96

Email : geraldine.habar@andresudrie.com

UNE NOUVELLE GÉNÉRATION ENCORE PLUS PERFORMANTE...

Avec son boîtier en aluminium et sa lentille en polycarbonate qui lui confère une haute protection contre les liquides et les chocs (IP65, IK08), la nouvelle armature Sylvania Granit Gen2 réunit toutes les caractéristiques pour répondre en toute sécurité aux exigences d'éclairage des applications industrielles et logistiques dotées de grands volumes, avec des hauteurs sous plafond importantes, et peu de fenêtres.

Atteignant une efficacité lumineuse de 162 lm/W, elle se décline dans deux diamètres (298 et 370 mm) et une large palette de flux lumineux allant de 13.000 à 32.000 lumens. Pour éclairer avec efficacité et précision aussi bien les grands espaces de production que les centres logistiques pourvus d'allées étroites dans les entrepôts, deux angles de faisceaux médium et large sont disponibles.



A cela s'ajoute une large plage de températures de fonctionnement (de -30°C à +50°C) qui, associée à sa conformité avec l'IFS (International Food Standard) autorise son installation dans des zones de stockage de denrées alimentaires. Certifiée ENEC, elle bénéficie également du marquage D qui atteste d'un haut niveau de sécurité pour tous les sites d'exploitation exposés au risque d'incendie.

... PLUS CONNECTÉE ET INTELLIGENTE

Dans un contexte où réduire sa consommation énergétique est primordial, Sylvania Granit Gen 2 apporte une réponse efficace à tous les sites logistiques et industriels qui fonctionnent souvent en continu.

Disponible en deux versions gradables (0-10 V, DALI), il est possible :

- d'ajouter au luminaire un module de détection à hyperfréquence (MW) programmable à l'aide d'une télécommande. Simplement clipsé au centre du luminaire, il détecte les mouvements (humains, chariots élévateur...) et la lumière naturelle. L'armature Granit Gen2 s'allume alors uniquement en cas de présence et en fonction du niveau d'éclairage,
- de l'associer à la solution de gestion d'éclairage intelligent SylSmart Connected qui, grâce au capteur PIR multifonctions embarqué dans le luminaire, permet un degré de détection des mouvements plus précis et un contrôle extrêmement pointu de l'installation lumineuse pour adapter réellement le niveau d'éclairage aux besoins.

Intelligente, économe en énergie et 100% éligible aux CEE, l'armature industrielle Sylvania Granit Gen2 offre ainsi la possibilité à tous les sites industriels et logistiques d'engager facilement une démarche de sobriété énergétique, le tout avec un retour sur investissement plus rapide.

UNE ESTHÉTIQUE ET UNE FACILITÉ D'INSTALLATION PRÉSERVÉE

Si la nouvelle armature Sylvania Granit Gen2 a vu ses performances améliorées, elle conserve les spécificités qui ont fait le succès de la première génération.

Au design compact, elle est proposée avec différents réflecteurs (polycarbonate transparent, aluminium, noir). Apportant un rendu plus esthétique au luminaire, ils présentent en plus l'avantage de réduire l'éblouissement pour un meilleur confort visuel.

Robuste et légère, Granit Gen2 est facile à installer quelles que soient les configurations grâce aux accessoires fournis en standard (chaîne de suspension d'1 mètre et câble d'1,50 m) ; ainsi qu'en option avec un étrier de fixation pour une solution d'attache directement au plafond.

Garantie 5 ans et d'une longue durée de vie (82.000 heures), la nouvelle armature Sylvania Granit Gen2 contribue à réduire considérablement les besoins de maintenance mais plus encore les coûts opérationnels et la consommation d'énergie des sites logistiques et industriels, en particulier lors du remplacement de luminaires HID. Fournissant un éclairage homogène au service d'un confort visuel accru, elle aide également à réduire la perte de productivité en améliorant le bien-être des opérateurs.

A propos de Sylvania

Sylvania est le principal fournisseur de solutions d'éclairage architectural, professionnel et résidentiel. Marque leader du Groupe Feilo Sylvania, Sylvania est forte de plus d'un siècle d'expertise dans le domaine des lampes et des luminaires. Elle approvisionne les secteurs publics, privés et commerciaux du monde entier en produits et systèmes de haute technologie. Dans le monde entier, les clients du Groupe se reposent sur le savoir-faire des marques Sylvania et Concord, proposant une gamme complète de solutions d'éclairage éco-énergétiques et de haute qualité pour les applications professionnelles.

Le Groupe Feilo Sylvania est détenu par Shanghai Feilo Acoustics Co. Ltd (FACs), entreprise principalement investie dans la fabrication et la distribution d'équipements d'éclairage. Basée à Shanghai, FACs a été fondée en 1984 et fut la première société par actions (SH 600651) de Chine.

La production est en grande partie effectuée en Europe, à Saint-Etienne (France), Newhaven (Grande-Bretagne) ainsi qu'à Erlangen (Allemagne).

Pour plus d'informations, veuillez consulter le site : <http://www.sylvania-lighting.com>

Retrouvez-nous sur nos réseaux sociaux : YouTube, LinkedIn