



Près de 3.300 m² de tablier en béton préfabriqué par CAPREMIB pour les ponts routiers du Canal Seine-Nord Europe



Le Canal Seine-Nord Europe, grand projet d'aménagement du territoire alliant performance technique, respect de l'environnement et sécurité, va relier Compiègne dans l'Oise à Aubencheul-au-Bac dans le Nord d'ici 2030. Ce canal à grand gabarit de 107 km de long et 54 mètres de large est un maillon essentiel de la liaison fluviale Seine-Escaut qui connectera le réseau français aux 20.000 km de voies européennes. Défi technologique, il bénéficiera d'équipements de pointe pour permettre notamment son franchissement. Parmi eux, des ouvrages d'art routiers destinés à garantir une mobilité aisée au sein du territoire, dont la fabrication sur-mesure des dalles de pont en béton préfabriqué a été confiée à CAPREMIB par le groupement Nord Confluence et plus particulièrement Demathieu-Bard Infra Génie Civil et ETPO, en charge des travaux d'ouvrage d'art.

Contact presse :

Géraldine Habar

André Sudrie Relations Presse

Tél : 06 63 57 86 96

geraldine.habar@andresudrie.com



andré sudrie
relations presse

241 bd Voltaire - 75011 Paris
Tél : 01 42 78 22 22
Web : www.andresudrie.com



Pour permettre aux routes départementales 66 et 40 d'enjamber successivement la rivière Oise, le futur Canal Seine-Nord Europe puis le canal latéral à l'Oise et aux véhicules, de relier les communes de Montmacq à Cambronne-lès-Ribécourt, 4 ouvrages d'art mixtes métal et béton préfabriqué sont en cours de construction.

Pour le 1^{er} ouvrage « Oise », prêt à recevoir une couche d'étanchéité et le revêtement de voirie, CAPREMIB a fabriqué et fourni, en une semaine, 19 dalles pleines en béton préfabriqué pesant chacune 21 tonnes. Elles composent ainsi le tablier monolithique de 48,8 m de long et de 13,76 m de large qui repose sur 2 poutres reconstituées soudées (PRS) en acier. Constituées de fonds de coffrage bétonné en sous-face, les dalles sont reliées par clavage transversal et par des fenêtres de clavage sur les supports des poutres PRS à l'aide de goujons métalliques qui participent au maintien de l'ensemble.

Les futurs ponts 40 Bis (36 dalles pour une longueur de 80,80 m x 13,20 m de large) et RD66 CLO (36 dalles pour une longueur de 48,80 m et 13,76 m de large) seront construits selon le même principe.

En cours de réalisation, le viaduc « RD66 CSNE », d'une longueur de 107,90 m et de 13,76 m de large, bénéficie d'une conception différente. Reposant sur 3 poutres PRS, les 102 dalles qui le constituent sont posées les unes face aux autres, de part et d'autre de l'axe central du tablier. A raison de 51 dalles de chaque côté, elles sont reliées, au centre, par des fonds de coffrage en béton (prédalles de 10 cm d'épaisseur) qui permettent de faire le clavage. 10 types de dalles ont été réalisés en différentes largeurs, avec des ailettes à gauche ou à droite et des ouvertures un peu plus importantes au niveau des culées pour assurer le maintien de la structure.

« Outre les caissons bétonnés en sous-face qui offrent un véritable gain de temps en évitant le coffrage des sous-face du tablier », l'expertise de CAPREMIB dans les armatures de ferrailage a aussi particulièrement compté sur ce projet : « il est important que le positionnement des aciers soit d'une grande précision afin qu'ils s'emboîtent parfaitement les uns dans les autres pour assurer la jonction des dalles de pont » explique Olivier Windenlocher, Responsable de l'Activité Génie Civil de CAPREMIB.



La fabrication de la totalité des tabliers préfabriqués de ces ouvrages a nécessité l'utilisation de 941 m³ de béton et plus de 237 tonnes d'acier.