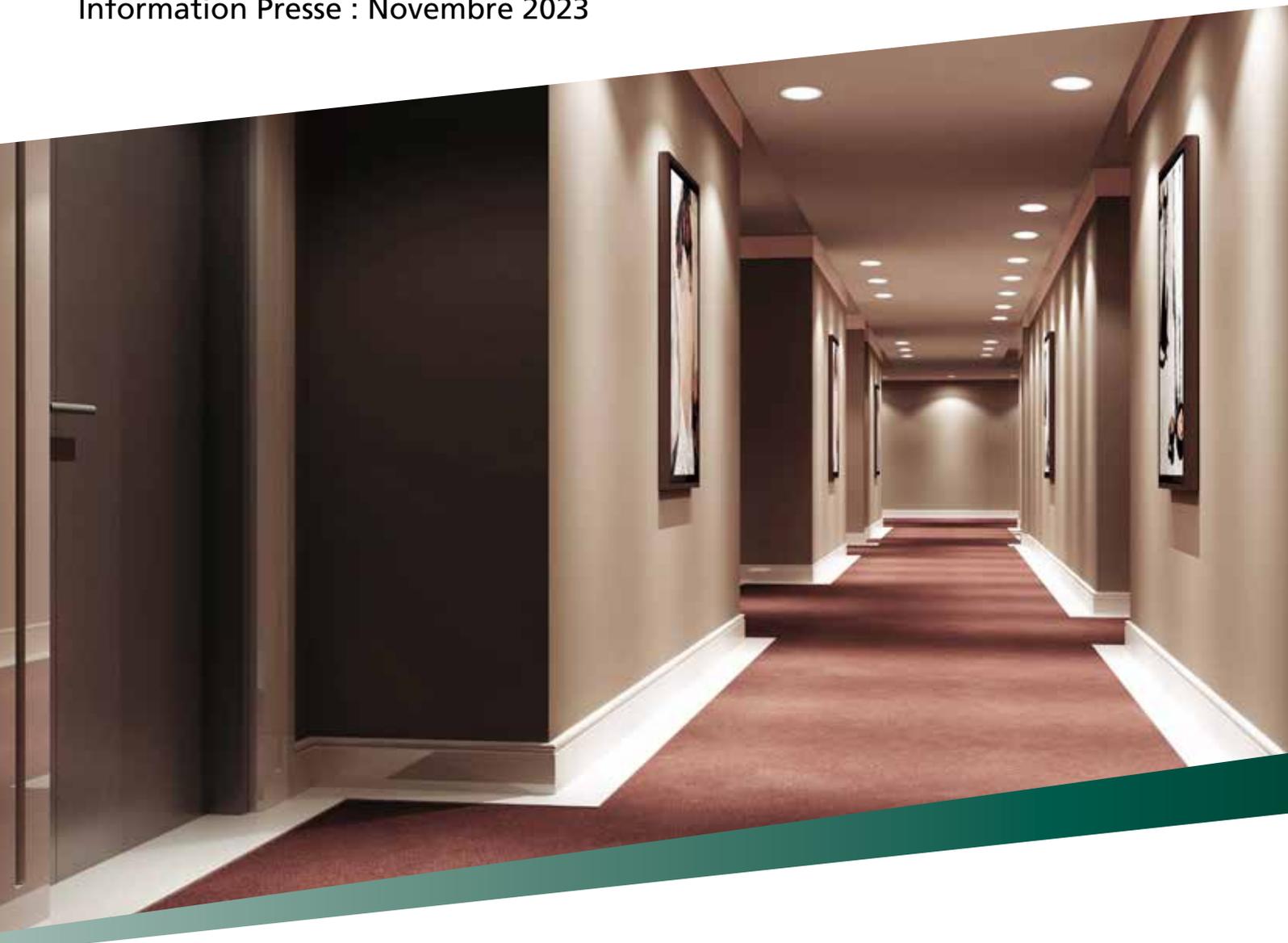


Information Presse : Novembre 2023



## **Concord Solstice, le nouveau downlight décoratif qui allie qualité de la lumière et éco-responsabilité**

Concord, l'une des marques de Sylvania Group, propose d'ores et déjà aux architectes et concepteurs lumière une large gamme de luminaires led appréciés pour leur design abouti qui associe confort visuel, élégance et qualité optimale de la lumière. Aujourd'hui, l'expert de l'éclairage professionnel et architectural enrichit sa famille de downlights avec Concord Solstice qui ne fait pas exception à cette règle. Alliant innovation et développement durable, il permet la création d'espaces magnifiquement éclairés, cœur de l'ADN de Concord « The beauty of light ».

### **CONTACT PRESSE**

---

ANDRÉ SUDRIE RELATIONS PRESSE :

Géraldine Habar

Tél. : 06 63 57 86 96

Email : geraldine.habar@andresudrie.com

**Digital | Lighting | Solutions**



### **EFFICACITÉ ÉLEVÉE ET ÉCONOMIES D'ÉNERGIE GARANTIES**

Spécialement développé pour répondre à toutes les exigences architecturales, Solstice est une famille complète de downlights équipés de led à haut rendement qui promet une qualité d'éclairage supérieure et d'importantes économies d'énergie. Grâce à son système de réflecteurs, il atteint une haute efficacité lumineuse : jusqu'à 141 lm/W en IRC90 à une température ambiante à +40°C.

Ses performances optimales et ses nombreuses possibilités de personnalisation en termes de flux lumineux (de 1200 à 6500 lm), de finitions ou encore de gestion d'éclairage le rendent parfaitement adapté à tous types d'applications où le confort visuel est primordial (éducation, santé, espaces commerciaux, hôtellerie, bureaux...).

### **UN GRAND CONFORT VISUEL**

Par le design de son réflecteur qui diffuse une lumière enveloppante, Solstice, avec son angle de rayonnement d'environ 70°, offre un éclairage uniforme ( $SDCM \leq 3$ ) et un faible éblouissement ( $UGR < 19$  jusqu'à 2400 lm). A cela s'ajoute un niveau de luminance à  $65^\circ < 300 \text{ cd/m}^2$  jusqu'à 2400 lm et,  $< 1000 \text{ cd/m}^2$  jusqu'à 6500 lm, garantie d'un confort lumineux optimal.

Disponible en standard avec une température de couleur fixe (3000K ou 4000K), il se décline également en version LumiNature, véritable solution d'éclairage centrée sur l'activité et les besoins de l'humain. Solstice recrée alors, au plus proche, le spectre naturel du soleil, sans aucun pic de bleu et avec un excellent rendu des couleurs dans toutes les teintes (IRC97).

### **UNE GESTION DE L'ÉCLAIRAGE À LA CARTE AU SERVICE DU BIEN-ÊTRE DES USAGERS**

Proposé en version DALI, Solstice peut également être associé aux solutions de gestion d'éclairage sans fil SylSmart Standalone et SylSmart Connected.

Outre la garantie de réaliser des économies d'énergie en fournissant la bonne lumière, au bon endroit, au bon moment, ce système intelligent combiné à Concord Solstice LumiNature permet de reproduire à 100% l'évolution de la lumière naturelle. A l'aide d'un logiciel simple d'utilisation et via une application mobile dédiée, il est possible de jouer sur la température de couleur (2700-6500K) afin de s'adapter au mieux aux besoins du rythme circadien tout au long de la journée et d'offrir ainsi un maximum de bien-être aux usagers tout en améliorant leur productivité.



### UNE CONCEPTION ÉCO-RESPONSABLE

Au-delà des caractéristiques techniques requises par les bureaux d'études et les prescripteurs dans le cadre d'un projet d'éclairage, figure naturellement de plus en plus des exigences environnementales. C'est la raison pour laquelle Concord a souhaité que Solstice ait une empreinte écologique la plus faible possible grâce à :

- l'utilisation d'aluminium de haute qualité recyclable à 100% en fin du cycle de vie,
- une fabrication européenne dans l'usine de Newhaven au Royaume-Uni qui réduit les distances parcourues par le luminaire et facilite sa réparabilité,
- une conception étudiée pour que les différents éléments qui le composent (réflecteur, dissipateur de chaleur et collerette séparée) s'emboîtent les uns dans les autres, sans ajout de colle.

Sans oublier une grande robustesse et une durée de vie jusqu'à 68.000 heures (L90) qui lui confèrent une durabilité optimale.

### UN DOWNLIGHT PERSONNALISABLE À VOLONTÉ

Au style épuré, Concord Solstice propose aux prescripteurs un large choix de personnalisation :

- des découpes d'encastrement rondes de 150, 200 et 250 mm ou une découpe carrée (200 x 200 mm) adaptées au neuf comme à la rénovation, y compris dans les espaces avec un faux-plafond réduit grâce à son faible encombrement (jusqu'à 100 mm),
- un flux lumineux allant de 1200 à 6000 lm,
- des collerettes déclinées en blanc et noir,
- des réflecteurs en finition blanche, noire, argent et dorée pour signer des espaces d'exception.



Autant d'éléments qui permettent à ce downlight de s'inscrire dans toutes les réalisations, même les plus hauts de gamme (hôtellerie, restauration, espaces de vente) et qui devraient sans nul doute séduire les architectes et concepteurs lumière à la recherche d'un design alliant innovation et développement durable. Et ce, d'autant plus que la gamme Concord Solstice s'enrichira, dès 2024, de modèles en saillie et en suspension afin de répondre à un projet dans sa globalité.

# SYLVANIA

# Concord

## **A propos de Sylvania Group**

Sylvania Group est le principal fournisseur de solutions d'éclairage architectural, professionnel et résidentiel. Marque leader du Groupe Feilo Sylvania, Sylvania est forte de plus d'un siècle d'expertise dans le domaine des lampes et des luminaires. Elle approvisionne les secteurs publics, privés et commerciaux du monde entier en produits et systèmes de haute technologie. Dans le monde entier, les clients du Groupe se reposent sur le savoir-faire des marques Sylvania et Concord, proposant une gamme complète de solutions d'éclairage éco-énergétiques et de haute qualité pour les applications professionnelles. Sylvania Group est la marque commerciale de Feilo Sylvania détenu par Inesa (Group) Co. Limited, basée à Shanghai, Chine, entreprise principalement investie dans la fabrication et la distribution d'équipements d'éclairage.

La production est en grande partie effectuée en Europe, à Saint-Etienne (France), Newhaven (Grande-Bretagne) ainsi qu'à Erlangen (Allemagne).

Pour plus d'informations, veuillez consulter le site : <http://www.sylvania-lighting.com>

Retrouvez-nous sur nos réseaux sociaux : YouTube, LinkedIn