

Information Presse : Juin 2025



Avec de nouveaux modèles multi-puissances et des capteurs de détection optimisés, la gamme de luminaires led étanches hautes performances Resisto de Sylvania devient encore plus incontournable !

Dans les parkings, garages, zones de stockage et sites de production, les solutions d'éclairage sont soumises à rude épreuve de par leur exposition aux chocs et à la poussière ainsi que la contrainte d'éclairer parfois 24h/24 et 7j/7. Ces espaces font ainsi face à des factures énergétiques exorbitantes.

Soumis aux exigences du décret tertiaire, qui impose une baisse progressive des consommations énergétiques, les exploitants de ces sites bénéficient avec l'amélioration des fonctionnalités du Resisto d'une solution efficace pour atteindre ces objectifs. Rappelons que l'ensemble du parc concerné par cette obligation réglementaire a pour objectif une réduction de 40% de la consommation d'énergie pour 2030.

CONTACT PRESSE

ANDRÉ SUDRIE RELATIONS PRESSE : Géraldine Habar
Tél. : 06 63 57 86 96
Email : geraldine.habar@andresudrie.com



UNE GAMME ENCORE PLUS RICHE POUR RÉPONDRE À TOUS LES BESOINS...

Avec désormais plus de 52 références, la gamme Resisto se décline dans de nombreuses versions :

- trois dimensions (600, 1200 et 1500 mm),
- trois températures de couleur (3000, 4000 et 6500 K) dont l'une (3000 K) permet d'être en conformité avec l'arrêté du 27 décembre 2018 relatif à la prévention, à la réduction et à la limitation des nuisances lumineuses dans les applications de type parkings semi-couverts,
- des flux lumineux à partir de 1.600 jusqu'à un haut flux de 9.700 lm,
- 3 nouveaux modèles multi-puissance. L'offre multi-puissance se sélectionne aisément par un curseur situé sur le driver et se décline de 11-19 W pour un flux lumineux de 1425-2500 lm, 21-36 W pour 2900-5000 lm, 35-61 W pour 4850-8500 lm. Ces nouvelles versions d'étanches présentent l'avantage non négligeable de permettre non seulement aux installateurs de s'adapter à plus de chantiers mais également aux distributeurs d'optimiser la gestion de leur stock par un seul modèle remplaçant l'équivalence de 2 ou 3 étanches,
- et toujours la possibilité de proposer un produit sur-mesure adapté à une demande spécifique grâce à un outil de production européen.

... QUI S'ADAPTE À TOUTES LES EXIGENCES POUR UNE PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE OPTIMALE

Afin de garantir un éclairage fiable et éco-énergétique en toutes circonstances, Sylvania Group propose les luminaires étanches Resisto avec trois systèmes de gestion d'éclairage, de la solution la plus simple à la plus avancée :

- avec le protocole de communication DALI,
- avec une détection à hyperfréquence, Resisto MW s'allume uniquement lorsqu'il détecte un mouvement et prend également en compte le niveau d'éclairage extérieur. Autre atout, grâce à une installation possible en « maître – élève », un luminaire équipé du capteur MW peut en contrôler jusqu'à 2 autres sans capteur. Pour offrir une meilleure sécurité notamment dans les parkings, Resisto dispose d'une fonction MW Corridor infini. Celle-ci maintient le flux lumineux de l'ensemble des luminaires à 10% et permet ainsi aux systèmes de vidéo-surveillance non infrarouge de rester pleinement opérationnels. Utilisant un même réseau électrique, les luminaires Resisto s'avèrent non seulement plus rapides à installer mais aussi moins énergivores,



- et, en version SylSmart® Connected pour une gestion optimisée de ses installations. Les étanches haute résistance Resisto embarquent une nouvelle génération de capteurs intelligents SylSmart® Connected ; offrant désormais des capteurs « basse hauteur » optimisés (hauteur maximum d'installation 3,5m), et en standard des capteurs « grande hauteur » pour un installation jusqu'à 17m. Chaque luminaire est doté d'un capteur robuste intelligent qui capture et relaie des données détaillées sur l'occupation et la lumière du jour en toute sécurité via un réseau maillé Bluetooth qualifié. Une gestion paramétrable via une application mobile dédiée pour une configuration simple et rapide (création de groupes de luminaires, temporisations, horaires d'allumage, niveaux d'intensité...). L'exploitation de ces données améliore l'efficacité de l'installation et permet de réduire significativement la consommation d'énergie.

Une nouvelle offre plus complète, avec une mise en service simplifiée, pour accompagner les sites dans leur transition énergétique !

RESISTO, UNE GAMME COMPLÈTE ET POLYVALENTE CONÇUE POUR DURER



Spécialement développés en Allemagne par le centre R&D de Sylvania d'Erlangen qui assure également la maintenance grâce à la disponibilité des composants, les luminaires LED étanches Sylvania de la gamme Resisto bénéficient d'une conception d'une grande robustesse. Leur corps en polycarbonate et leur diffuseur en polycarbonate traité anti-UV leur confèrent une protection IP66 et IK08.

Garanti 5 ans et d'une longue durée de vie de 69.000 heures (L80B20), Resisto fonctionne sur des plages de température entre -20° et +40°C. Dans sa version haute performance, il atteint une efficacité lumineuse jusqu'à 161 lm/W pour fournir un éclairage agréable et homogène (SDCM<3).

Certifié ENEC, l'ensemble de la gamme est conforme aux normes européennes de sécurité et de performances, autorisant son installation quelles que soient les applications, dont les sites agro-alimentaires grâce au certificat IFS (International Featured Standard).



UNE INSTALLATION EN UN RIEN DE TEMPS SUR LES CHANTIERS

La platine LED et la vasque du Resisto sont fixées ensemble et permettent ainsi un accès rapide et direct au système de connexion, avec suffisamment d'espace dans le corps de l'appareil pour câbler et manipuler avec des gants. Grâce à des étriers inox coulissants, des clips de fixations et un connecteur rapide et repiquable LiLo (Loop-in Loop-out), la mise en œuvre du luminaire s'effectue aisément, assurant ainsi un véritable gain de temps sur les chantiers tout en offrant la possibilité de câbler le Resisto standard en câblage traversant.

En enrichissant ainsi sa large gamme Resisto avec des versions multi-puissances, Sylvania Group entend bien asseoir sa position d'acteur leader de l'éclairage sur les étanches. Disposant de son PEP Eco-passeport basé sur les résultats de l'Analyse du Cycle de Vie (ACV) du produit, Resisto illustre également l'engagement éco-responsable de l'entreprise qui répond ainsi aux attentes de ses clients quant au calcul de la performance environnementale de leur bâtiment.

UNE USINE AU CŒUR DE L'EUROPE

Une nouvelle ligne d'automatisation de la production pour le luminaire étanche Resisto a été lancée à Erlangen en Allemagne. Cette installation de pointe, va renforcer les capacités de production de Sylvania Group et établira de nouvelles normes en matière de qualité, d'efficacité et de durabilité, renforçant ainsi son engagement à réduire son empreinte carbone en Europe tout en garantissant une meilleure réactivité pour les projets de nos clients.



A propos de Sylvania Group

Sylvania Group est un acteur majeur du marché mondial de l'éclairage offrant des solutions innovantes et durables pour les professionnels et le grand public. Nous sommes présents dans plus de 50 pays avec 1.200 employés. Fort d'une expertise de plus de 120 ans, Sylvania Group fabrique et commercialise des solutions d'éclairage éco-responsables et digitales. Nous accompagnons nos clients tout au long de leurs projets avec une gamme complète de services.

Nos sites de production européens nous permettent de proposer des solutions en fabrication standard ou personnalisée tout en limitant notre empreinte carbone. En 2024, nous avons obtenu le statut Ecovadis Silver, confirmant notre engagement social et environnemental. Notre expertise et notre capacité d'innovation s'appuient sur nos deux marques historiques, Sylvania et Concord. L'efficacité énergétique, le développement durable, la digitalisation, le bien-être et la qualité de la lumière sont au cœur de notre mission.

Avec plus d'un siècle d'expertise, la marque phare du groupe, Sylvania, s'est imposée dans les secteurs des bureaux/éducation, de l'industrie/logistique et du CHR (Cafés, Hôtels et Restaurants) en alliant performance, large gamme et éco-responsabilité. La marque Concord est dédiée à l'éclairage architectural pour les galeries, les musées et les commerces. Ses produits d'exception sont reconnus pour leur design et leurs performances techniques depuis plus de 60 ans. Nous proposons aux professionnels une large gamme de luminaires techniques et connectés. Ceux-ci offrent des solutions simples et efficaces pour un maximum d'économies d'énergie.

Pour le grand public, nous proposons des solutions performantes, solaires et connectées pour simplifier le quotidien, de la maison au jardin.

Sylvania Group, dont l'entité légale est FEILO Sylvania, est détenu par INESA (Group) Co. Limited, basé à Shanghai (Chine), principalement engagé dans la fabrication et la distribution d'équipements d'éclairage.

Pour plus d'informations, veuillez visiter notre site web : sylvania-group.com.
Suivez-nous sur les réseaux sociaux : LinkedIn, Facebook, Instagram et YouTube.