

Woodlite, la dalle préfabriquée biosourcée de Rector



En France, la stratégie bas carbone vise à diviser par six les émissions carbone à horizon 2050 et favorise l'utilisation du bois et des matériaux biosourcés dans le secteur du bâtiment qui représente près de 30% des Gaz à Effet de Serre.

Répondant aux exigences des référentiels environnementaux (RE2020), en stockant du carbone biogénique, et aux engagements de la filière de la construction (Pactes Bois - Biosourcés, ...), la nouvelle dalle Woodlite de Rector est une solution de plancher préfabriquée en béton intégrant des pains biosourcés en béton de bois, à faible empreinte carbone, pour les logements collectifs et les Etablissements Recevant du Public.

Woodlite reflète l'ambition de Rector : améliorer la performance carbone des planchers et l'intégration d'un matériau biosourcé à forte valeur ajoutée.

Quand le bois et le béton se rencontrent

Dans la continuité de la technologie Rsoft, Rector, labellisé RSE niveau confirmé, poursuit son engagement dans la décarbonation de son offre en développant la dalle Woodlite qui associe des pains en béton de bois et une prédalle BA Rsoft.

Cette combinaison améliore significativement les performances et environnementales des planchers en stockant du carbone biogénique, tout en préservant les qualités qui font la renommée des systèmes de planchers préfabriqués Rector.

Une conception performante et durable

Woodlite est destinée à tous les niveaux de planchers (bas, intermédiaire, haut et toits terrasse), à tout type de structure, dans toutes les zones sismiques en France métropolitaine.

Intégrant des pains biosourcés en béton de bois, espacés par des nervures en béton armé, la gamme de plancher préfabriqué Woodlite est un système à faible impact carbone pour répondre aux opérations nécessitant l'apport de produits biosourcés.



Bénéficiant d'une fiche FDES certifiée et accessible sur la base INIES, la dalle préfabriquée biosourcée Woodlite se compose de :

- prédalle béton bas carbone,
- bloc de béton de bois biosourcé,
- une table de compression en béton pour l'intégration si besoin des réseaux,

et affiche une quantité de carbone biogénique/m² (UF) de 5,53 kgCO₂/UF, ce qui lui permet de se positionner comme une solution optimisée pour répondre aux exigences des référentiels et labels environnementaux.

Une innovation facile à adopter

Pensée pour les logements comme pour le tertiaire, elle allie technicité, performance et gain de temps sur chantier.

Basée sur le savoir-faire de Rector, la dalle préfabriquée biosourcée Woodlite conserve les facilités de pose d'une prédalle BA classique et bénéficie des mêmes atouts (finitions, traitement des joints, intégration des réseaux identiques, cadences de bétonnage et de pose similaires, process et interfaces inchangés avec les différents corps d'état devant intervenir sur le chantier, ...).

Avec Woodlite, Rector met à profit tous les atouts de la préfabrication pour proposer une solution performante, durable et parfaitement adaptée à la construction de demain.

A propos de Rector Lesage

Créée en 1953, Rector Lesage est une société familiale spécialisée dans le domaine des produits préfabriqués en béton pour le bâtiment, elle développe et commercialise des systèmes constructifs pour le gros oeuvre des bâtiments. Elle est leader en France dans le domaine des planchers en béton précontraint pour les maisons individuelles ou groupées. Rector Lesage est présente sur tout le territoire français et en Europe avec ses 25 implantations et près de 1 000 salariés.

Contact presse :
Catherine Sudrie
catherine.sudrie@andresudrie.com
Tél. : 01.42.78.22.22
06.71.75.58.40

Rector Lesage
16, rue de Hirtzbach - BP 2538 - 68058 Mulhouse Cedex
Tél. : +33(0)3 89 59 67 50 - www.rector.fr


andré sudrie
relations presse
241 bd Voltaire - 75011 Paris
Tél : 01 42 78 22 22
Web : www.andresudrie.com
Retrouvez cette information et les
visuels sur www.andresudrie.com
